



## Automates OMRON CJ1, CJ2, CS1, CP1L, CP1H, CQM1, C200H : mise en œuvre des fonctions de base et diagnostic

Logiciel CX-One/CX-Programmer

<p><b>Objectifs :</b> Localiser des défaillances du procédé avec la console de programmation en appliquant des méthodes adaptées à la structure de l'application. Diagnostiquer des défaillances de l'automate (processeur, modules d'Entrées/Sorties). Analyser un programme avec la console de programmation. Modifier une application : programme, configuration matérielle.</p>	<p><b>Personnes concernées</b></p> <p>Techniciens connaissant les caractéristiques des systèmes programmables : fonctionnement, langages, codages, GRAFCET.</p> <p><b>Pré-requis :</b> Aucun.</p>
<p style="text-align: center;"><b>PROGRAMME</b></p>	<p style="text-align: center;"><b>PEDAGOGIE</b></p>
<p><b>Présentation des automates OMRON</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Caractéristiques des automates</li><li>- Unités centrales</li><li>- Cartes Entrées/Sorties</li><li>- Mémoires</li><li>- L'offre de communication</li></ul>	<p><b>Le Formateur</b></p> <p>Spécialiste des automates industriels.</p>
<p><b>Les consoles et logiciels</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Modes opératoires de CX Programmer et Syswin</li><li>- Configuration de la liaison avec les automates</li></ul>	<p><b>Méthodes pédagogiques</b></p> <p>Exposés, diapos, exercices. Une attestation de stage est remise aux participants à l'issue de la formation.</p>
<p><b>Les terminaux de dialogue</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Présentation série NT et NS</li></ul>	<p><b>Modalités d'évaluation</b></p> <p>Tests de contrôle des connaissances à l'aide de QCM.</p>
<p><b>Structure mémoire</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Zone programme</li><li>- Zones de données (bits, mots, système)</li><li>- Adressage des Entrées/Sorties</li></ul>	<p><b>Intra entreprise</b></p> <p>Lieu de formation : dans la ville de votre choix.</p>
<p><b>Instructions sur bits</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Convertibilité Ladder/Booéen (LIST)</li><li>- Fonctions ET, OU, NON</li><li>- Temporisations</li><li>- Compteurs</li></ul>	<p><b>Inter entreprises à Paris, Lyon, Lille, Lisieux</b></p> <p>Tarif par personne.</p>
<p><b>Les blocs fonctions</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Présentation</li><li>- Les paramètres d'entrées/sorties et variables internes</li><li>- Visualisation dynamique du code</li><li>- Exemples d'utilisation</li><li>- La bibliothèque de blocs fonctions</li></ul>	<p style="text-align: center;"><b>2 jours</b></p> <p style="text-align: center;"><b>1 490 € H.T.</b></p>
<p><b>GRAFCET</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Méthode de construction</li><li>- Fonctions mémoire (Set, Reset, Keep)</li></ul>	<p>Réf : IND104</p>
<p><b>Instructions complémentaires</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Arithmétiques</li><li>- Logiques, décalages</li><li>- Conversions</li><li>- Traitement de valeurs analogiques</li></ul>	
<p><b>Les outils de mise au point</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Visualisation de données</li><li>- Variables système</li><li>- Visualisation dynamique de programme</li><li>- Transfert de programme</li><li>- Documentation, symboles</li></ul>	

Organisme de formation PROFORMALYS – Formations Industrie partout en France

Formation Automates OMRON

Tél. : 01 48 74 29 45 - Mail : [contact@proformalys.com](mailto:contact@proformalys.com) - Fax : 01 48 74 39 98  
Toutes les formations Industrie de notre organisme de formation sur [www.proformalys.com](http://www.proformalys.com)